



UNIVERSIDADE FEDERAL DO OESTE DA BAHIA
CENTRO MULTIDISCIPLINAR *CAMPUS* DA BARRA

PORTARIA Nº 001- *CAMPUS* DA BARRA/ UFOB

Nomeia Comissão de Planejamento, Organização e Execução da Semana de Integração Acadêmica do Centro Multidisciplinar *Campus* da Barra.

A DIRETORA DO CENTRO MULTIDISCIPLINAR *CAMPUS* DA BARRA, tendo em vista a delegação de competência da Magnífica Reitora através da Portaria da UFOB nº 201/2014, de 08/09/2014, publicada no Diário Oficial da União de 09 de setembro de 2014, no uso de suas atribuições legais,

RESOLVE:

Designar os docentes, técnico-administrativo e discente constantes nos itens abaixo para, sob presidência da professora Antonia Mirian Nogueira de Moura Guerra, compor a Comissão de Planejamento, Organização e Execução da Semana de Integração Acadêmica, que acontecerá sempre na primeira semana dos semestres letivos, com o intuito de integrar tanto os discentes que ingressarão quanto os que já estão na instituição.

Representando a Comissão para a Semana de Integração foram designados:

- I. Antonia Mirian Nogueira de Moura Guerra (docente);
- II. Eumara Maciel dos Santos (Técnico Administrativo);
- III. Kellyanne dos Anjos Carvalho (docente);
- IV. Lucas Barbosa dos Santos (discente);
- V. Marcelo Jorge Nascimento Souza (docente);
- VI. Stelamares Boyda de Andrade (docente) e
- VII. Terezinha Oliveira Santos (docente).

Publique-se, cumpra-se e registre-se.

Barra, 21 de novembro de 2014.

Prof.^a Antonia Mirian Nogueira de Moura Guerra
Diretora *Pro Tempore Campus* Barra
Universidade Federal do Oeste da Bahia